

# COMUNICACION

## Actualización Técnico Comercial

Los procesos KLIMA certificados han superado todos estos test específicos, siendo el resultado satisfactorio para el barnizado de elementos dimensionalmente estables, como son los elementos de carpintería de exterior.

### Los Certificados CATAS Quality Award

La certificación KLIMA obtenida en los procesos transparentes..



CATAS S.p.A.  
Via Arco 24/3  
I - 33048 - San Giovanni al Natisone - UD

# COMUNICACION

## Actualización Técnico Comercial

Por lo que respecta al proceso pigmentado, la certificación obtenida es relativa a la impregnación con impregnante serie PN 4/Color y acabado Klima Aquatech Unilack PN 6/Color.

**CATAS**  
CATAS SPA - VIA ANTICA 14  
I - 33042 SAN GIOVANNI AL NATISONE - UD

**CATAS**  
**QUALITY AWARD**  
COATING SYSTEM FOR EXTERIOR WOOD

**ILVA POLIMERI spa**  
Via A. Costa 2  
20030 Senago MI

Si certifica che il

**Ciclo Klima Unilack**  
formato da:

**Primer impregnante PN400 bianco e PN4/colore (una mano)**  
+  
**Finitura PN 6B bianca e PN 6/colore (due mani - spess. minimo 400 micron umidi)**

è conforme alla ~~EN 15107~~ ~~EN 15108~~ ~~EN 15109~~ ed agli ulteriori  
requisiti previsti dal capitolato tecnico del

**CATAS QUALITY AWARD**  
COATING SYSTEM FOR EXTERIOR WOOD  
per vernici per legno per esterni.

Abbiamo il piacere di dichiarare che il ciclo di verniciatura sopraindicato  
è sottoposto a controlli continui da parte del **CATAS**  
ed ha così ottenuto il



dott. ing. ANGELO SPERANZA  
Direttore e Amministratore Delegato





**VALIDO DAL 1° LUGLIO 2002  
AL 30 GIUGNO 2006**

# COMUNICACION

## Actualización Técnico Comercial

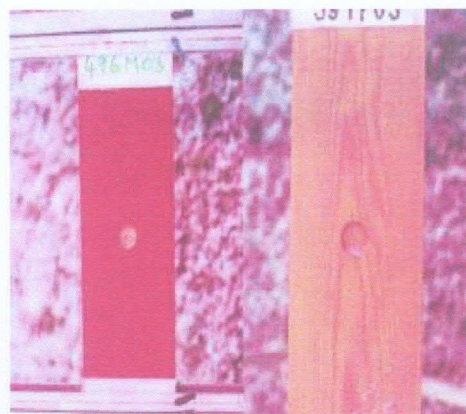
La norma EN 927 evalúa lo siguiente:

### 1. Envejecimiento natural EN927/3.

Consiste en la exposición al exterior de un soporte standard barnizado con el proceso a examen, expuesto contemporaneamente con una probeta de referencia.

La verificaciones efectuadas al término de la exposición son:

PARAMETROS	NORMA
Pérdida de brillo	ISO 2813
Cambio de color	ISO 7724
Formación de burbujas o ampollas	ISO 4628-2
Formación de grietas	ISO 4628-4
Exfoliación	ISO 4628-5
Degradación de la película	ISO 4628-6
Adhesión al soporte	ISO 2409



### 2. Permeabilidad al vapor, EN 927/4

Prueba significativa para verificar la capacidad de un barniz de proteger la madera de la absorción de humedad, la cual puede causar variaciones dimensionales. Además, en condiciones de humedad de la madera superior al 20%, puede verificarse más fácilmente el posible ataque por parte de microorganismos.

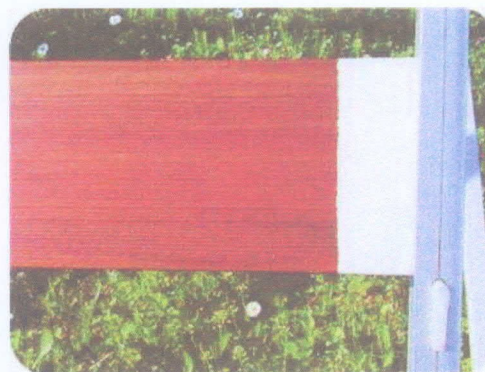
PARAMETRO	NORMA	Requisito CQA
Permeabilidad EEH	EN 927/4	Comprendida entre 30% y 70%

### 3. Permeabilidad al agua EN 927/5

Análogamente a la prueba anterior, ésta es indicativa de la capacidad de conocer la estabilidad dimensional en presencia de absorción de agua en forma líquida o micro cristalina (lluvia, nieve o escarcha)

PARAMETRO	NORMA	Requisito CQA
Absorción de agua	EN 927-5	< 175 gr/m <sup>2</sup>

Además de estos test, el CATAS QUALITY AWARD For exterior wood prevee:



# COMUNICACION

## Actualización Técnico Comercial

### 4. Permeabilidad a la luz, rayos U.V y visible-Proceso CATAS

La radiación ultravioleta representa el componente de radiación solar que contribuye a degradar el estrato superficial de la madera, la lignina, y producir un fenómeno de separación y degradación de la película de barniz.

Es particularmente importante por eso, poder garantizar una eficaz barrera y protección ante tal elemento.

PARAMETRO	NORMA	REQUISITO CQA
Permeabilidad a los rayos UV	Proceso CATAS	< 2,4 %

\* Prueba en curso de variaciones, tales requisitos han sido adoptados, después de la ejecución de la prueba de certificación, a los siguientes valores:

< 1% en la banda de 280 a 340 nm (radiación UV)

< 20% en la banda de 280 a 440 nm (radiación UV + visible)

### 5. Idoneidad al apilado

Los elementos barnizados deben poder ser apilados en tiempos suficientemente breves por lo que no deben pegarse entre ellos durante su uso o durante el transporte cuando están expuesto a temperaturas elevadas.

La prueba establecida por el CATAS es en madera de abeto según lo establecido en la norma EN ISO 4622 en las dos condiciones.

PARAMETROS	NORMA	Requisito CQA
Condición 1		

Secado: 24 horas a 23 °C y 50 % h.r.

Carga: 1 N/cm<sup>2</sup>

Condiciones de la prueba: 23 °C y 50 % de h.r.

EN ISO 4622

Sin defecto

#### Condición 2

Secado: 23 °C y 50 % h.r.

(max. 5 días)

Carga: 1 N/cm<sup>2</sup>

Condiciones de la prueba: 50 °C

EN ISO 4622

Sin defecto

### 6. Resistencia al agua

Los elementos barnizados no deben reaccionar en contacto con el agua que, naturalmente, puede fácilmente aparecer por efecto de lluvia, nieve y escarcha.

Este fenómeno es producido por el "blanqueamiento" de la película de barniz expuesta al agua.

PARAMETRO	NORMA	Requisito CQA
	EN 12720	Nivel 5 o 4 (sin defecto o una aureola apenas visible )

La superación de este test indica el índice de la calidad, protección y duración de un proceso de barnizado para exterior.